

## Hoja de datos técnicos Specialty Additive

## ELOTEX® SEAL200

### Descripción

ELOTEX® SEAL200 es un aditivo hidrofobizante e hidrófugo, altamente eficiente, en forma de polvo (color blanco) para morteros cementicios. Mejora la resistencia al agua y la durabilidad de los productos basados en cemento. ELOTEX® SEAL200 está especialmente recomendado en los casos en que se espera obtener propiedades hidrófugas e hidrofobizantes.

ELOTEX® SEAL200 funciona químicamente, protegiendo la superficie y la masa de morteros de construcción y productos basados en cemento contra la penetración de agua.

ELOTEX® SEAL200 ha sido desarrollado para yesos, morteros, pastas para juntas y productos de construcción. ELOTEX® SEAL200 es fácil de mezclar durante la producción de productos mixtos secos basados en cemento. Tiene una dosificación lineal, con la que puede ajustarse fácilmente el nivel deseado de resistencia al agua. Al mezclarse con el agua, no retarda la humectación de la mezcla seca y no muestra espumación ni retardo ninguno. Tampoco se produce ningún efecto negativo en dureza de la superficie, resistencia adhesiva y resistencia compresiva.

ELOTEX® SEAL200 es totalmente eficiente en medio alcalino, generalmente un pH de 11-12.

### Especificaciones técnicas

Composición	Aditivo basado en silano
Aspecto	Polvo blanco suelto
Olor	ninguno
Material activo	Alquil oxisilano
Densidad aparente	300 – 500 g/l
Tamaño de partícula	80 µm
Humedad residual	< 2,0%
Valor pH	7,5 – 9,5 (en 10% de dispersión en agua)
Estabilidad de almacenamiento	6 meses

### Pautas de uso

#### Procesamiento de polvo

ELOTEX® SEAL200 puede mezclarse con otros aditivos secos en todas las mezcladoras de tipo obligatorio estándar para producir productos acabados basados en cemento en forma de polvo.

Deben evitarse subidas fuertes de temperatura debidas a esfuerzos de cizallamiento intensos. Todas las mezclas secas de curado hidráulico y no hidráulico con ELOTEX® SEAL200 pueden mezclarse fácilmente con agua antes de su aplicación. Para mezclar productos acabados en forma de polvo, por lo general suele colocarse la cantidad requerida de agua de mezcla en un recipiente adecuado y se añade la mezcla de polvo bajo agitación. Una agitación excesiva de la mezcla puede dar lugar a entrada no deseada de aire. Antes de la aplicación, debe dejarse que la mezcla repose durante un breve tiempo. Según las propiedades de los otros aditivos y de la mezcladora, el tiempo de reposo será de aproximadamente 1-5 minutos.

### Prestaciones

- Aditivo hidrorrepelente e hidrofóbico en forma de polvo para cemento
- Importante reducción de entrada de agua
- Mayor durabilidad de materiales de construcción de cemento
- Eficiencia de dosificación lineal
- Dosificación menor
- Excelentes propiedades de humectación y mezcla
- Excelente manejabilidad
- Mantenimiento del rendimiento del producto a lo largo del tiempo
- Estabilidad de almacenamiento a largo plazo
- Menor susceptibilidad al polvo
- Fiabilidad de formulación –Consistencia de calidad
- Latitud de formulación
- Sin cambios en las propiedades físicas
- Polvo suelto y sin espolvoreo
- Compatible con otros aditivos

### Aplicaciones recomendadas

Aditivo especial para

- mineral impermeable
- sistemas de mortero basados en cemento
- ideal para yesos, revocos, rellenos de juntas, morteros/lechadas de sellado

Básicamente donde se requiera un alto grado de hidrofobicidad con sistemas de mortero basados en cemento.

**Dosificación y mezcla**

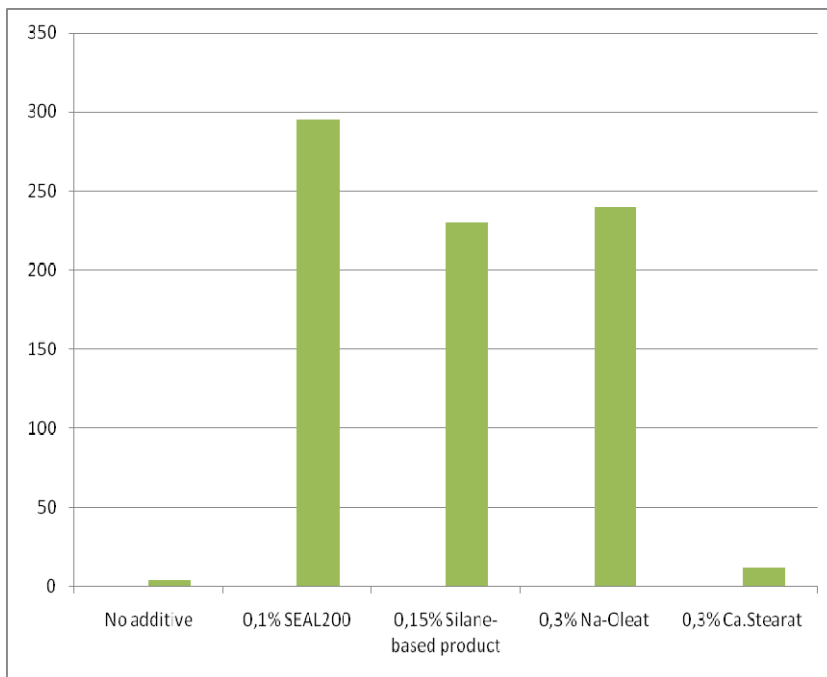
La cantidad de ELOTEX® SEAL200 que debe utilizarse está entre 0,1 y 0,3% (seco) según los requisitos finales del producto. Se recomienda el tiempo de mezcla más corto posible.

**Compatibilidad**

ELOTEX® SEAL200 es compatible con todos los aditivos de mortero estándar, tales como polvos de polímeros redispersables, aceleradores, retardadores, éteres de celulosa, etc.

**Resultados de prueba**

Tiempo de penetración (en minutos) de 0,5 ml de agua en una formulación de lechada con diferentes agentes hidrofóbicos.



Sin aditivo  
 0,1 % SEAL200  
 0,15 % Producto a base de silano  
 0,3 % Oleato-Na  
 0,3 % Estereato-Ca

**Calidad, seguridad y medio ambiente**

Se recomienda a todas las personas que utilicen o entren en contacto con polvo Elotex que respeten las Hojas de datos de seguridad incluidas aparte. Nuestros especialistas en seguridad le asesorarán encantados sobre las cuestiones de seguridad, salud y medio ambiente relacionadas con nuestros productos. Elotex ha obtenido las certificaciones DIN EN ISO9001 y DIN EN ISO 14001.

**Embalaje, almacenamiento y manipulación**

Embalaje estándar: Sacos de papel de 15 kg con revestimientos de polietileno. Almacenamiento en embalaje original. Como norma básica se recomienda almacenar los polvos Elotex en un lugar seco a temperaturas por debajo de 25°C y procesarlos en el plazo de seis meses después de la recepción del producto. Los sacos que se almacenen bajo presión, a temperaturas elevadas, o que sufran daños o queden abiertos durante un periodo prolongado, incrementan el riesgo de sedimentación compacta del polvo.

**Responsabilidad sobre el producto**

La información y las recomendaciones anteriores se basan en nuestra experiencia y se ofrecen meramente a título de información. No eximen al consumidor de realizar sus propias pruebas. Elotex AG, sus representantes o sus organizaciones distribuidoras no tienen ningún control sobre las condiciones en las que los polvos Elotex son transportados, almacenados, manipulados o utilizados. De las recomendaciones facilitadas no puede deducirse ninguna responsabilidad por daños resultantes del uso de nuestros productos. En toda circunstancia el respeto de los derechos de propiedad intelectual de terceros es responsabilidad del consumidor.

La información técnica no puede transmitirse a terceros sin nuestro consentimiento previo.

**Otra información**

Versión 2 / 14.11.2011  
 Sustituye versión de 22.6.2011  
 Fecha de primera publicación 22.6.2011