
Produktbeschreibung

ELOTEX[®] FLEX8310 ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Acrylat.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildungsmittel	keine

Spezifikationen

Aussehen	rieselfähiges, weisses Pulver
Schüttgewicht	400 - 600 g/l
Restfeuchte	< 2 %
Aschegehalt (DIN EN 1246 / 950 °C, 30 min)	9.5% +/- 1.25%
pH-Wert	7.5 – 9.5 (als 10% Dispersion in Wasser)
Glasumwandlungstemp.	ca. - 30°C
Mindestfilmbildungstemp.	ca. 0°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

Anwendungsgebiete

Für die Herstellung kunststoffvergüteter Trockenmischungen auf Basis mineralischer Bindemittel wie Zement, Kalk oder Gips.

Haupteinsatzgebiete

- tieftemperaturflexible Dichtschlämme
- flexibilisierten Fliesenkleber
- Korrosionsschutzanstriche

Haupteigenschaften

Während der Verarbeitung

- hohe Verseifungsbeständigkeit
- verbessertes Verarbeitungsverhalten

Im ausgehärteten Zustand

- Erhöhung der Haftung auf verschiedenen Untergründen
- Tieftemperaturflexibel bis ca. -25 °C
- Reduktion der Wasseraufnahme
- Verbesserung der Biegezug- und Abriebfestigkeit
- Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit

Pulververarbeitung

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden.

Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäß vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben.

Verpackung & Lagerung

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleneinlage.
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

Qualität, Sicherheit und Umwelt

Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

Sonstige Angaben

Version	3 / 25.4.2006
Ersetzt Version vom	1.9.2005
Datum der Erstausgabe	15.8.2005
Für Informationen zu gesetzlichen Vorschriften wenden Sie sich bitte an:	Elotex AG/SA CH-6203 Sempach Station Phone +41 41 469 69 69 Fax +41 41 469 69 00 www.elotex.com contact.elotex@elotex.com

Elotex AG is a National Starch and Chemical Business