

---

**Descrizione del prodotto**

---

**ELOTEX<sup>®</sup> TITAN8100** è un legante polimerico ridispersibile a base di acrilato.

|                  |         |
|------------------|---------|
| Plastificanti    | nessuno |
| Solventi         | nessuno |
| Agenti filmogeni | nessuno |

---

**Specifiche**

---

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Aspetto   | polvere bianca, scorrevole            |
| Peso specifico apparente                          | 450 – 650 g/l                         |
| Umidità residua                                   | < 1%                                  |
| Ceneri a 1000°C                                   | 10.5% +/- 1.5%                        |
| pH  | 7.0 – 9.0                             |
| Temperatura di transizione<br>vetrosa (calcolata) | + 10°C                                |
| Temperatura minima<br>di filmazione               | + 0°C (dopo ridispersione nell'acqua) |

---

**Campi di applicazione**

---

Per l'additivazione di sistemi a base di leganti idraulici.

**Campi principali di impiego**

– particolarmente adatto per sistemi che richiedono elevate resistenze al secco e all'umido quale le malte di riparazione cemento e gli adesivi per piastrelle in ceramica ad alta prestazione

---

**Proprietà principali**

---

**Durante la lavorazione**

- lavorabilità eccellente
- facilità di adattamento per lisciatura manuale e riempimento interstizi
- significativa riduzione dell'acqua d'impasto
- possibilità di eliminazione parziale o totale del superplastificante per cemento
- Nota: si può verificare incompatibilità con sostanze anioniche risultante in un aumento della viscosità; utilizzare questa caratteristica per definire la reologia oppure evitare tali combinazioni

**Nello stato indurito**

- elevata resistenza iniziale
- maggiore forza adesiva ai substrati in cemento
- eccellente forza adesiva in condizioni di umidità e di passaggio congelamento-scongelo
- alta forza coesiva e resistenza all'abrasione
- riduzione del ritiro
- maggiore idrorepellenza e ridotto assorbimento dell'acqua

---

**Utilizzo della polvere**

---

La polvere ridispersibile Elotex può essere mescolata con altri ingredienti anidri in tutti i miscelatori convenzionali. Poiché le polveri ridispersibili Elotex hanno un comportamento termoplastico, occorre mantenere il tempo di miscelazione il più breve possibile. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. Tutte le miscele anidre a presa idraulica o non idraulica con polvere ridispersibile Elotex possono essere facilmente mescolate con acqua prima dell'applicazione. Per miscelare prodotti in polvere, di

regola si mette prima la quantità di acqua necessaria in un recipiente adatto e si immette quindi la miscela di polvere sotto adeguata agitazione. Un'agitazione troppo intensa della miscela può avere come conseguenza un forte inglobamento d'aria non desiderata. Prima di essere applicata, si lascia riposare la miscela per breve tempo. A seconda delle caratteristiche degli altri additivi, il tempo di maturazione può variare da 1 a 5 minuti.

---

**Confezione & Stoccaggio**

---

Confezionamento standard: Sacchi di carta con rivestimento di polietilene da 25 kg.  
Tipi alternativi di confezionamento come big bags o silos sono disponibili su richiesta.

Si raccomanda in generale di immagazzinare la polvere Elotex in un luogo asciutto a temperature inferiori ai 25°C e di usarla entro sei mesi. In caso di sacchi immagazzinati sotto forte peso, danneggiati o aperti per lungo tempo si possono verificare agglomerazioni della polvere.

---

**Qualità, Sicurezza e ambiente**

---

Le polveri Elotex non sono tossiche e non sono incluse in alcuna classificazione secondo le norme 88/379/CEE. Tuttavia raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri Elotex osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti sulla sicurezza saranno lieti di consigliarVi in tutte le questioni riguardanti l'immagazzinamento sicuro e razionale e la manipolazione delle polveri Elotex. Elotex è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO9001 e DIN EN ISO14001.

---

**Responsabilità concernenti il prodotto**

---

Le informazioni e le raccomandazioni di qui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darVi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Elotex AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri Elotex vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono pertanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'errato impiego dei nostri prodotti e dalla noncuranza alle nostre raccomandazioni. È responsabilità dei nostri clienti evitare la violazione di eventuali diritti di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche senza la nostra preventiva autorizzazione.

---

**Altre informazioni**

---

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Versione                    | 4 / 15.9.2009 |
| Sostituisce la versione del | 27.1.2007     |
| Documento originale del     | 4.11.2004     |

AkzoNobel Functional Chemicals  
Elotex AG  
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station  
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00  
[contact.elotex@akzonobel.com](mailto:contact.elotex@akzonobel.com)  
[www.akzonobel.com/elotex](http://www.akzonobel.com/elotex)

