
Produktbeschreibung

ELOTEX[®] FL3200 ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Vinylacetat, Vinylversat und Ethylen.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildehilfsmittel	keine

Spezifikationen

Aussehen	rieselfähiges, gelbliches bis bräunliches Pulver
Schüttgewicht	450 - 650 g/l
Restfeuchte	maximum 1.0 %
Asche 1000°C	10.5% +/- 1.5 %
pH-Wert	7.8 – 8.8 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Mindestfilmbildungstemp.	+ 5°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

Anwendungsgebiet

Für die Modifikation von hydraulisch abbindenden Systemen.

Haupteinsatzgebiet

- speziell für ökologisch anspruchsvolle Systeme geeignet, bei denen die Belastung der Raumluft durch flüchtige organische Bestandteile (VOC) möglichst gering sein muss
- zur Herstellung von Systemen geeignet, die dem EMICODE EC1 entsprechen müssen
- besonders empfehlenswert für den Einsatz in selbstverlaufenden Fussbodenausgleichsmassen mit Kasein oder mit einem synthetischen Verflüssiger
- Dispersionspulver mit breitem Leistungsspektrum für den Einsatz in hydraulisch abbindenden Systemen

Haupteigenschaften

Während der Verarbeitung

- ausgezeichnete Fließ- und Nivelliereigenschaften in Fussbodenausgleichsmassen in Kombination mit Kasein oder synthetischen Verlaufshilfsmitteln
- optimierter Verlauf und Oberflächenselbstglättung von pumpbaren Fliessestrichen sowie handapplizierbaren dünn-schichtigen Ausgleichsmassen
- verbessertes Wasserrückhaltevermögen
- Reduktion des Anmachwassers
- Verlängerung der offenen Zeit
- gleichbleibendes Verlaufsverhalten über eine lange Verarbeitungsdauer
- sehr emissionsarm
- verbesserte Homogenität von selbstnivellierenden Systemen
- stark verminderte Tendenz der Separierung einzelner Komponenten Im ausgehärteten Zustand

Im ausgehärteten Zustand

- Verbesserung der Früh- und Endfestigkeiten
 - erhöhte Bindekraft (Kohäsion)
 - verbesserte Haftzugfestigkeit (Adhäsion)
 - erhöhte Flexibilität
 - deutliche Optimierung der Oberflächenresistenz gegen Abrieb- und Schlagbelastung
 - verminderte Rissbildung
 - reduzierte Neigung zum Schwinden
 - sehr geringe Emission von Restmonomeren
-

Pulververarbeitung

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäß vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

Verpackung & Lagerung

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleneinlage.
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

Qualität, Sicherheit und Umwelt

Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

Sonstige Angaben

Version	2 / 15.9.2005
Ersetzt Version vom	29.8.2002
Datum der Erstausgabe	29.8.2002

AkzoNobel Functional Chemicals
Elotex AG
Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00
contact.elotex@akzonobel.com
www.akzonobel.com/elotex

