

---

**Descrizione del prodotto**

---

**ELOTEX<sup>®</sup> FL2210** è un legante polimerico ridispersibile a base di vinil acetato e etilene.

Colloide protettore	Alcool polivinilico
Additivi	Agenti antimpaccanti minerali
Plastificanti	nessuno
Solventi	nessuno
Agenti filmogeni	nessuno

---

**Specifiche**

---

Aspetto	polvere bianca, scorrevole
Peso specifico apparente	450 – 650 g/l
Umidità residua	massimo 1%
Ceneri a 1000°C	10.5% +/- 1.5 %
pH	6.5 – 8.0 (al 10% in acqua)
Temperatura minima di filmazione	+ 3°C
Aspetto del film	opaco, tenace

---

**Campi di applicazione**

---

Per l'additivazione di sistemi a base di leganti idraulici e non idraulici.

**Campi principali di impiego**

- particolarmente adatta per prodotti di rivestimento per pavimenti a base di cemento o gesso con alte esigenze ecologiche, prodotti per i quali l'inquinamento dell'aria da parte di componenti organici volatili (VOC) deve essere tenuto al livello più basso possibile
- adatta per la produzione di sistemi che devono essere conformi all'EMICODE EC1
- molto consigliata per massetti autolivellanti per pavimenti, in particolare in sistemi contenenti caseina
- polvere ridispersibile con ampio spettro di prestazioni

---

**Proprietà principali**

---

**Durante la lavorazione**

- reologia e lavorabilità ottime
- significativo potenziamento delle caratteristiche di fluidità e livellamento in malte con caseina
- ottimo autolivellamento superficiale di livelline a strato sottile per pavimenti nell'applicazione manuale
- migliore ritenzione d'acqua
- riduzione dell'acqua di impasto
- consistenza fluidificante
- bagnabilità ideale
- ottimo coadiuvante di fluidificazione e lavorabilità per livelline di pavimenti applicabili a mano in combinazione con caseina
- ridispersione rapida
- bassa emissione di sostanze volatili

**Nello stato indurito**

- resistenze finali più alte
- coesione elevata
- resistenza migliorata alla trazione (adesione)
- flessibilità maggiorata
- migliore stabilità al gelo/disgelo
- netta ottimizzazione della stabilità superficiale contro le sollecitazioni per abrasione e urti
- riduzione del ritiro e della formazione di crepe
- emissione molto bassa di monomeri residui

---

**Utilizzo della polvere**

---

La polvere ridispersibile Elotex può essere mescolata con altri ingredienti anidri in tutti i miscelatori convenzionali. Poiché le polveri ridispersibili Elotex hanno un comportamento termoplastico, occorre mantenere il tempo di miscelazione il più breve possibile. È necessario evitare forti aumenti di temperatura provocati da elevate forze di taglio. Tutte le miscele anidre a presa idraulica o non idraulica con polvere ridispersibile Elotex possono essere facilmente mescolate con acqua prima dell'applicazione. Per miscelare prodotti in polvere, di regola si mette prima la quantità di acqua necessaria in un recipiente adatto e si immette quindi la miscela di polvere sotto adeguata agitazione. Un'agitazione troppo intensa della miscela può avere come conseguenza un forte inglobamento d'aria non desiderata. Prima di essere applicata, si lascia riposare la miscela per breve tempo. A seconda delle caratteristiche degli altri additivi, il tempo di maturazione può variare da 1 a 5 minuti.

---

**Confezione & Stoccaggio**

---

Confezionamento standard: Sacchi di carta con rivestimento di polietilene da 25 kg.  
Tipi alternativi di confezionamento come big bags o silos sono disponibili su richiesta.

Si raccomanda in generale di immagazzinare la polvere redispersibile Elotex in un luogo asciutto a temperature inferiori ai 25°C e di usarla entro sei mesi. In caso di sacchi immagazzinati sotto forte peso, danneggiati o aperti per lungo tempo si possono verificare agglomerazioni della polvere redispersibile.

---

**Qualità, Sicurezza e ambiente**

---

Le polveri ridispersibili Elotex non sono tossiche e non sono incluse in alcuna classificazione secondo le norme 88/379/CEE. Tuttavia raccomandiamo che tutte le persone che sono a contatto o utilizzano polveri ridispersibili Elotex osservino le specifiche di sicurezza fornite separatamente. I nostri specialisti sulla sicurezza saranno lieti di consigliarVi in tutte le questioni riguardanti l'immagazzinamento sicuro e razionale e la manipolazione delle polveri ridispersibili Elotex. Elotex è stata certificata secondo le norme DIN EN ISO9001 e DIN EN ISO14001.

---

**Responsabilità concernenti il prodotto**

---

Le informazioni e le raccomandazioni di qui sopra si basano sulla nostra esperienza e hanno il solo scopo di darVi consigli. Esse non esonerano l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove. La Elotex AG, i suoi rappresentanti o distributori non hanno alcun controllo sulle condizioni in cui le polveri ridispersibili Elotex vengono trasportate, immagazzinate, manipolate o impiegate. Non possono pertanto essere accettate responsabilità per danni derivanti dall'errato impiego dei nostri prodotti e dalla noncuranza alle nostre raccomandazioni. È responsabilità dei nostri clienti evitare la violazione di eventuali diritti di terzi.

È vietato trasmettere informazioni tecniche senza la nostra preventiva autorizzazione.

---

**Altre informazioni**

---

Versione	3 / 21.7.2006
Sostituisce la versione del	18.8.2005
Documento originale del	22.8.2002
AkzoNobel Functional Chemicals Elotex AG Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00 <a href="mailto:contact.elotex@akzonobel.com">contact.elotex@akzonobel.com</a> <a href="http://www.akzonobel.com/elotex">www.akzonobel.com/elotex</a>	

