

Hoja de datos técnicos Specialty Additive

Descripción

ELOTEX® ERA100 es un aditivo reductor de la eflorescencia, altamente activo, en forma de polvo, basado en tecnología de resina natural.

ELOTEX® ERA100 ha sido diseñado como aditivo especial para enlucidos, revocos y morteros de construcción basados en cemento. Elimina o reduce drásticamente la incidencia de la eflorescencia primaria.

ELOTEX® ERA100 está recomendado especialmente para el uso en lechadas para baldosas, revocos, por ejemplo revocos de una capa (*monocouche*) o capas exteriores (masilla) pastas para nivelación de suelos, morteros de capa de ladrillo o morteros de imitación de piedra/baldosa.

ELOTEX® ERA100 funciona como aditivo multifuncional con diversos mecanismos de prevención de la eflorescencia tales como la reducción de la conectividad capilar y la reducción de tamaño de los cristales formadores de eflorescencia. Mantiene la estética de los materiales de construcción a lo largo del tiempo.

ELOTEX® ERA100 funciona excelentemente contra el problema de la eflorescencia primaria, causada por la emisión de cal libre en la formulación de mortero que emigra a la superficie húmeda en caso de una formulación de fraguado lento o de condiciones ambientales de baja temperatura y alta humedad.

Además, ELOTEX® ERA100 puede reducir también la eflorescencia secundaria, ocasionada después de un tiempo debido a la emisión de sales libres en la estructura base o desde el mortero. Además de reducir el problema de la eflorescencia ELOTEX® ERA100 mejora la estabilidad y manejabilidad del mortero y actúa también como agente dispersante/humectante y mejora la estabilidad de color y el brillo.

ELOTEX® ERA100 no contiene plastificantes, disolventes ni agentes filmógenos.



ELOTEX® ERA100

Prestaciones

- Aditivo reductor de la eflorescencia en forma de polvo para morteros de construcción basados en cemento
- Mejora de la estabilidad de color
- Mejora del brillo de color
- Elimina o reduce drásticamente la incidencia de la eflorescencia primaria.
- Adecuado para eflorescencia secundaria
- Mantiene la estética de los materiales de construcción a lo largo del tiempo.
- Elevada eficiencia
- Compatible con otros aditivos
- Excelentes propiedades de mezcla y humectación
- Excelente manejabilidad
- Reología de mortero mejorada
- Propiedades de dispersión y humectación

Aplicaciones recomendadas

- Lechadas para baldosas
- Revocos/enlucidos de capa base
- Revocos de una capa (*monocouche*)
- Revocos/enlucidos de textura decorativa
- Capa exterior (masilla, Feather Finish, satinado...)
- Mortero compuesto ETICS o EIFS
- Pastas niveladoras para suelos
- Pavimentos para suelos
- Mortero mediante plantilla
- Morteros de imitación de piedra
- Morteros de capa de ladrillo

Especificaciones técnicas

Composición	Resina natural modificada químicamente
Aspecto	Polvo blanco suelto amarillento
Olor	Característico
Densidad aparente	350 – 550 g/l
Tamaño de partícula	< 250 mm
Humedad residual	< 2,0 %
Valor pH	6,0-8,0 (en 10% de solución en agua)
Estabilidad de almacenamiento	6 meses

Pautas de uso

Procesamiento de polvo

ELOTEX® ERA100 puede mezclarse con otros aditivos secos en todas las mezcladoras de tipo obligatorio estándar para producir productos acabados basados en cemento en forma de polvo.

ELOTEX® ERA100 proporciona una excelente y rápida homogeneización sin la irritante formación de polvo. Deben evitarse subidas fuertes de temperatura debidas a esfuerzos de cizallamiento intensos. Según las propiedades de los otros aditivos y de la mezcladora, el tiempo de mezcla estándar será aproximadamente de 1-5 minutos.

Dosificación y mezcla

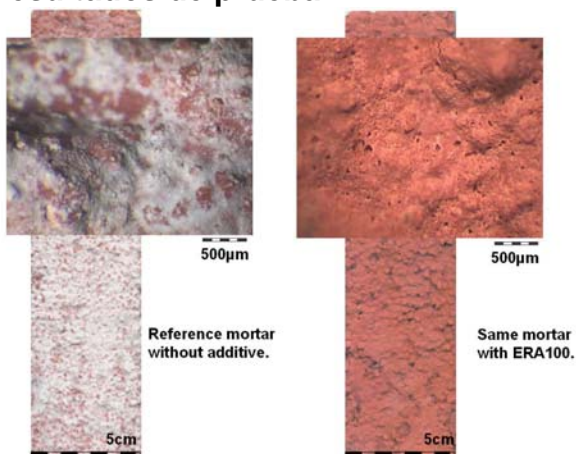
ELOTEX® ERA100 es altamente eficiente y fácil de mezclar con agua. No retrasa la humectación del mortero.

Las dosificaciones habituales de ELOTEX® ERA100 en morteros secos cementicios son de 0,1 a 0,4% de peso sobre la formulación seca total. La concentración óptima depende de los requisitos finales del producto y debe ser comprobada. Se recomienda el tiempo de mezcla más corto posible.

Compatibilidad

ELOTEX® ERA100 es compatible con todo tipo de cementos. También es compatible con todos los aditivos de mortero habituales, tales como polvos de polímero redispersables, éteres de celulosa, aceleradores, retardadores, estabilizantes, espesantes, desespumantes, etc.

Resultados de prueba



Mortero de referencia sin aditivo

El mismo mortero con ERA100

Superficie del revoco, en proceso de fraguado y endurecimiento a bajas temperaturas y alta humedad. A la derecha, 0,2% peso añadido de ELOTEX® ERA100 en comparación con el revoco no modificado (izquierda).

Calidad, seguridad y medio ambiente

Se recomienda a todas las personas que utilicen o entren en contacto con polvo Elotex que respeten las Hojas de datos de seguridad incluidas aparte. Nuestros especialistas en seguridad le asesorarán encantados sobre las cuestiones de seguridad, salud y medio ambiente relacionadas con nuestros productos. Elotex ha obtenidos las certificaciones DIN EN ISO9001 y DIN EN ISO 14001.

Embalaje, almacenamiento y manipulación

Embalaje estándar: Sacos de papel de 20 kg con revestimientos de polietileno.

Almacenamiento en embalaje original.

Como norma básica se recomienda almacenar los polvos Elotex en un lugar seco a temperaturas por debajo de 25°C y procesarlos en el plazo de seis meses después de la recepción del producto. Los sacos que se almacenen bajo presión, a temperaturas elevadas, o que sufran daños o queden abiertos durante un periodo prolongado, incrementan el riesgo de sedimentación compacta del polvo.

Responsabilidad sobre el producto

La información y las recomendaciones anteriores se basan en nuestra experiencia y se ofrecen meramente a título de información. No eximen al consumidor de realizar sus propias pruebas. Elotex AG, sus representantes o sus organizaciones distribuidoras no tienen ningún control sobre las condiciones en las que los polvos Elotex son transportados, almacenados, manipulados o utilizados. De las recomendaciones facilitadas no puede deducirse ninguna responsabilidad por daños resultantes del uso de nuestros productos. En toda circunstancia el respeto de los derechos de propiedad intelectual de terceros es responsabilidad del consumidor.

La información técnica no puede transmitirse a terceros sin nuestro consentimiento previo.

Otra información

Versión	1 / 24.6.2011
Sustituye versión de	-
Fecha de primera publicación	24.6.2011