

## Technisches Datenblatt Specialty Additive

### Beschreibung

ELOTEX® SEAL200 ist ein hochwirksames wasserabweisendes Hydrophobierungsadditiv in Pulverform (weiss) für zementhaltige Mörtel. Es verbessert die Wasserbeständigkeit und Haltbarkeit von zementbasierten Produkten. ELOTEX® SEAL200 wird besonders empfohlen, wenn wasserabweisende und hydrophobierende Eigenschaften erforderlich sind. ELOTEX® SEAL200 wirkt auf chemische Weise und schützt Oberfläche und Masse von zementhaltigen Baumörteln und -produkten gegen das Eindringen von Wasser.

ELOTEX® SEAL200 wurde für Putze, Mörtel, Fugenfüller und Baustoffe entwickelt. ELOTEX® SEAL200 kann einfach während der Herstellung von zementbasierten Trockenmischprodukten zugegeben werden. Es hat eine lineare Dosierung, mit der der gewünschte Grad an Wasserbeständigkeit leicht angepasst werden kann. Durch die Vermischung mit Wasser wird die Benetzung der Trockenmischung nicht verzögert. Es erfolgt keine Schaumbildung. Auch Oberflächenhärte, Haftzugstärke oder Druckfestigkeit werden nicht beeinträchtigt.

ELOTEX® SEAL200 ist voll wirksam in alkalischem Medium, üblicherweise bei einem pH-Wert von 11-12.

### Spezifikationen

Zusammensetzung/	Silanbasiertes Additiv
Aussehen	Rieselfähiges, weisses Pulver
Geruch	ohne
Aktives Material	Alkyloxysilan
Schüttgewicht	300 – 500 g/l
Partikelgrösse	80 µm
Restfeuchtigkeit	< 2,0 %
pH-Wert	7,5 – 9,5 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Lagerbeständigkeit	6 Monate

### Richtlinien zur Anwendung

#### Pulververarbeitung

ELOTEX® SEAL200 kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten auf Zementbasis vermischt werden.

Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit ELOTEX® SEAL200 können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

## ELOTEX® SEAL200

### Vorteile

- Wasserabweisendes und massenhydrophobierendes Additiv in Pulverform für Zementprodukte
- Deutliche Verringerung der Wasseraufnahme
- Bessere Haltbarkeit bei zementbasierten Baustoffen
- Lineare Dosierung
- Geringere Dosierung
- Hervorragende Benetzungs- und Vermischungseigenschaften
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit
- Sorgt für langfristige Produktleistung
- Lange Lagerbeständigkeit
- Verringerte Schmutzanfälligkeit
- Verlässliche Formulierung – beständige Qualität
- Variable Formulierung
- Keine Veränderung der physikalischen Eigenschaften
- Rieselfähiges, nicht staubendes Pulver
- Kompatibel mit anderen Additiven

### Empfohlene Anwendungen

Spezialadditiv für

- Dichtung von Mineralien
- zementbasierte Mörtelsysteme
- perfekt geeignet für Innen- und Aussenputze, Fugenfüller, Dichtungsmörtel/-schlämme

Kann grundsätzlich da eingesetzt werden, wo mit zementhaltigen Mörtelsystemen ein hoher Hydrophobierungsgrad gewünscht wird

## Dosierung und Mischung

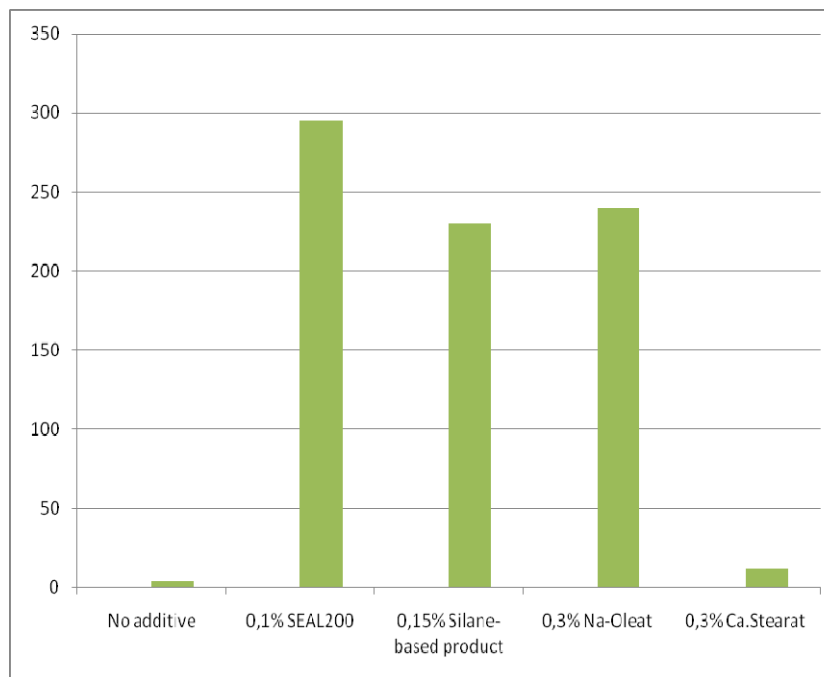
Die verwendete Menge ELOTEX® SEAL200 liegt zwischen 0,1 und 0,3 % (trocken) und ist abhängig von den Anforderungen des Endprodukts. Eine möglichst kurze Mischzeit ist empfehlenswert.

## Kompatibilität

ELOTEX® SEAL200 ist kompatibel mit allen Standard-Mörtelzusätzen wie Dispersionspolymerpulver, Beschleunigern, Verzögerern, Zelluloseethern usw.

## Testergebnisse

Benötigte Zeit (in Minuten) für das Eindringen von 0,5 ml Wasser auf einer Vergussmörtelformulierung mit verschiedenen hydrophobischen Zusätzen.



### Legende

Ohne Additiv  
0,1 % SEAL200  
0,15 % Silanbasiertes Produkt  
0,3 % Na-Oleat  
0,3 % Ca.Stearat

## Qualität, Sicherheit und Umwelt

Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Pulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung unserer Produkte. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

## Verpackung, Handhabung und Lagerung

Standardverpackung: 15 kg Papiersäcke mit Polyethyleneinlage.

Produkt in Originalverpackung lagern.

Es wird generell empfohlen, Elotex Pulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck oder bei höheren Temperaturen gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Pulvers.

## Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Pulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

## Sonstige Angaben

Version	2 / 14.11.2011
Ersetzt Version vom	22.6.2011
Datum der Erstaussgabe	22.6.2011

AkzoNobel Functional Chemicals  
Elotex AG, Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station  
T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00  
[contact.elotex@elotex.com](mailto:contact.elotex@elotex.com), [www.akzonobel.com/pa](http://www.akzonobel.com/pa)

